# 3Dプリンタで何が変わるか

三井物産戦略研究所 産業調査室 藤代康一

昨今、3Dプリンタがさまざまな場所で話題に上って いるが、その背景は何か。3Dプリンタがどのようなも のであり、どのように使われ、どのような効用をもたら しているのか。過去から現在への変遷を含めて概観し、 製造業を中心とする既存産業への波及と新市場の可能 性を考察する。

#### 3Dプリンタブームの背景

3Dプリンタが大きな関心を呼ぶきっかけとなったの は、2012年に米国でベストセラーとなったChris Anderson 著『MAKERS』の存在と、2013年2月のオバマ大統領 の一般教書演説における3Dプリンタへの言及がある。 『MAKERS』では、伝統的な製造業と異なる、「メイカ ーズ・ムーブメント」と呼ぶ個人を主体とする「モノ づくり」について、「 (個人が)デスクトップの加工 機械を使って、モノを設計・試作すること、 それら の設計情報をオンラインのコミュニティで他者と共有・ 協働すること、標準化された設計情報ファイルを使 うことによって、製造サービス業者に製品の設計情報 を送り、好きな数だけ作ってもらったり、自分で加工 機械を使って簡単に製品を作ることができるようなるこ と」を挙げ、これが、ソフトウエアやコンテンツの世 界でウェブが果たしたように、発案から事業化への道 のりを劇的に縮めると指摘して、誰もが製造者になれ る「新産業革命」が起きているとしている。

オバマ大統領の一般教書演説では、米国連邦政府は、 製造業の競争力強化の一環として、オハイオ州ヤングス タウンに国立積層造形イノベーション研究所(NAMI: National Additive Manufacturing Innovation Institute ) を設立し、民間企業、大学機関、非営利団体の協力を得 て、3Dプリンタ等の設置を進めるとした。機器の取り扱 いを通じて若年層への製造業に対する啓蒙と製造技術 の訓練を促進し、米国の製造業の底上げにつなげよう とするものである。米国シリコンバレーのITネットベン チャーの間で、デジタル工作機械とインターネットを結 び付けて、製造業へ回帰しようとする機運がトレンド として出て来ていたことも影響しているようである。

こうした米国発の動きに触発され、日本でも経済産 業省が3Dプリンタを製造業の競争力向上に資する基盤 技術として位置付け、導入を呼びかけている。また 「ファブラボ」「ファブカフェ」といわれる3Dプリンタ や加工機械を備え、それらを利用したフィギュアなど の製作に一般人が直接関われる施設が注目を集めるな ど、3Dプリンタに対する関心が高まっている。

## 多種多様な3Dプリンタ

ところで、3Dプリンタとは具体的に何を指すのだろ うか。もともと3Dプリンタとは、3次元CADデータを 基にプリンタ技術(プリントヘッドやノズル等)を用 いて材料を固めるインクジェット法を応用した小型の装 置を指す。しかし、現状では、さまざまなものが3Dプリ ンタとして紹介されていて定義がはっきりしない。た だ、おおむね積層造形技術を使った装置を総称して3D プリンタと呼ぶことが多いようであり、本稿でもそのよ うに定義付けることとする。

積層造形とは、材料を一層ごとに連続して積み上げ て立体モデルを製作する技術を指し、「アディティブ・ マニュファクチュアリング (Additive Manufacturing) 以下AM)」として、2009年のASTM国際標準化会議 で名称が統一された。AM技術は、大別すると光造形法 (SLA: Stereolithography) 熱溶解積層法(FDM: Fused Deposition Modeling ) インクジェット法(溶融 物堆積法)、粉末焼結法(SLS: Selective Laser Sintering ) 等に分けられる。使用される材料は造形技 術によって異なるが、樹脂、金属のほか、石膏、砂等も使 われる。造形にかかる時間は機種にもよるが、熱溶解積 層法やインクジェット法では積層できる高さはおおむね 1時間当たり1cm程度であり、光造形法や粉末焼結法 を含め、作るものの大きさによって一晩から数日で製 造できる。

このようにAM技術には、さまざまな手法、材料があ るが、現状では3Dプリンタとして一括りに語られるこ とが多い。また1台10万円~50万円程度で販売され、 材料や加工精度を気にしない個人の趣味用途やオフィ スでのデザイン検討などで利用されている低機能機と、 1台4,000万円~1億円超で販売され、金属粉末や樹脂 粉末、セラミックス粉末などを高精度で造形できる工 業用途向けの高機能機が同じ3Dプリンタとして取り上 げられている。材料も、ABSなどの安価な汎用樹脂で あれば数千円台/kgから、高価な金属粉末の4万円/kg以 上のものまでさまざまである。このように、手法、材 料、機材の価格によって用途や製作できるものが大き く異なるため、機種による違いを正確に理解すること が必要である。

AM技術そのものは決して新しいものではない。その 始まりは、1980年に名古屋市工業研究所の小玉秀男氏 により発明された光硬化性樹脂に紫外線を当て造形す る技術である。その後、1987年に米国3D Systems社が光 造形装置を初めて商用化した。AM技術の基本的な仕組 みは20年前から変わっておらず、変わったことは、使

# 図表 1.3Dプリンタの分類

分類	材料	用途	価格
光造形法 ( SLA: Stereolithography )	光硬化性樹脂	デザイン・形状確認、試作品製造	1,000万円台 ~
熱溶解積層法 (FDM: Fused Deposition Modeling)	熱可塑性樹脂	デザイン・形状確認、試作品製造、 最終製品の製造	10万円台~7,000万円位
インクジェット法 (溶融物堆積法)	光硬化性樹脂、ワックス 樹脂、石膏・澱粉粉末、 樹脂コート金属粉末	医療(人体模型、歯科修復材 ) デザイン・形状確認、試作品製造	100万円台~7,000万円位
粉末燒結法(SLS: Selective Laser Sintering)	金属粉末、樹脂粉末、 セラミックス粉末	医療(人体模型、歯科修復材、人工骨) 金型(複雑形状) 砂型、航空機等多品種 少量生産部品、インテリア製品	医療、金型用途: 4,000万円台~1億円超 砂型用途:1億円以上

出所:ヒアリング等をもとに三井物産戦略研究所作成

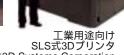
える材料(金属、樹脂など)の種類が増えたこと、コン ピュータの能力向上によって大容量のデータ処理が可能 になり、面の細分化によって造形物の外観が滑らかにな り見た目がきれいになったこと、ソフトウエアの発達に よって温度管理・制御が可能になって寸法精度が上が ったことなどである。すなわち、3Dプリンタがこれほど 注目されるようになったのは、技能や性能が向上して、 色々なことができるようになったからである。

### 製造業への波及効果

3Dプリンタが関心を集めている理由の一つが、製造 業のあり方を大きく変えていくのではという期待である。 これまでのところ、3Dプリンタが製品の設計、製造 工程(商品企画 デザイン 設計 試作 量産 出荷) の中で関わってきたのは、主にデザインの形状確認と 試作の工程である。例えば、電機業界では携帯電話の デザイン検討に3Dプリンタを使用している。また、試 作品製造では、これまで試作専門会社へ外注していた ものを、自社で3Dプリンタを導入して内製する動きが 広がりつつある。これは3Dプリンタで造形できる材料 が増え、量産品と同じ材料を使って、強度や質感の確 認までができるようになったことによるものだ。これま で外注すれば数週間かかっていたものが、1~2日で 確認できることで、外注費と時間の大幅な削減につな がり、開発期間の短縮化に寄与している。また内製化 することで機密情報の漏洩防止にも役立っている。

ただ、3Dプリンタの量産工程への関わりは、限定的 なものだ。3Dプリンタを大量生産品に利用する場合の 手法としてまず考えられるのが、金型を造形すること である。この場合、金属粉末をレーザーで焼結する方 法が使われる。一部の樹脂金型などには、成型時に金 型の温度を調節するために、内部に水管が配置されて いるものがある。そうした中空形状のものを造形するの は、3Dプリンタの得意とするところである。一方で、 それほど複雑な形状を持たない金型であれば、積層造 形するよりも工作機械で削って作る方が圧倒的に速く 安くできる。切削など他の加工技術が進歩し、新興国 などで調達できる金型の価格が安くなっているなかで、 3Dプリンタを使うことによるメリットは限定的なよう だ。製造業にとってインパクトの大きい量産工程が3D プリンタによって大きく変わる、というわけではない。





個人向けFDM式3Dプリンタ ©3D Systems Corporation

# ©3D Systems Corporation

#### 新たな市場の可能性

それでは、3Dプリンタで何かが変わるのだろうか。実 は、製造業の生産工程においても一部メリットが出そう な分野はある。木型は鋳物を作る際に欠かせないものだ が、3Dプリンタで作れば複雑形状のものでも容易に作れ るため、熟練職人の手を経なくてもよくなり、技術の伝 承が不要になるだけでなく、生産工程の高度化、効率化 にもつながる。また、医療分野では、人体のCTスキャン のデータを造形機で読み取って人体モデルを作製し、手 術のシミュレーションや患者への説明のために使ったり、 欠損した骨を代替する人工骨を作る試みが進んでいる。 このように、既にあるデータを利用して一品一様で高付 加価値なものを作ることに3Dプリンタは向いており、今 後開発が進んでいくことが期待されている。しかし、こ れらは世の中をがらりと変えるような画期的なものとはい

もっと大きな変化、例えば『MAKERS』の中でいわ れている新産業革命のようなことは起きないのだろうか。 そこでは、個人がインターネット上のサイトにアップロ ードされた設計ファイルの中から自分の好きなものを選 択し、世界のどこにいても、そのデータを使ってモノを 製造してもらえるサービスや、それを請け負う企業の存 在が紹介されている。大量生産を前提とする従来の製造 業とは異なり、個人が欲しいものを、他の人のアイデア を取り入れながら、外部リソースを使って欲しいだけ作 ることができる「ネットワーク型製造業」の出現である。

3Dプリンタはこうした動きのなかで重要な役割を担 うと考えられている。だがそれは魔法の杖ではない。 『MAKERS』においても、3Dプリンターつで世の中が 変わるとは考えられていない。さまざまある加工法の一 つにすぎず、他の方法と比較して優れた点もあれば、劣 る点もある。3Dプリンタの利活用に際しては、それら を見極め、強みを活かせる使い方を見つけていくこと が重要であろう。

Jul. 2013