# メキシコにおける自動車用鋼板の 供給体制構築の現実

三井物産戦略研究所 産業調査第一室 大西勝

## 拡大するメキシコでの自動車生産能力

米国の自動車市場拡大に伴い、外資の完成車メー カー各社は、積極的にメキシコでの生産能力の拡大を 図っている。 北米 (カナダ、米国、メキシコ) での生産シェ アは、1990年代までは1桁台にとどまっていたが、2015 年は20%強(約340万台)に上昇している。メキシコには、 1960年代にフォルクスワーゲン(VW)と日産が本格参 入して以降、10年単位でそれぞれ2~3件の新規投 資があり、50万台から90万台の能力拡大が図られてき た。2000年代後半の金融危機の影響により、米国で大 幅な生産能力の削減が行われ、その後の景気回復過程 で市場が急拡大するなかで、設備稼働率が90%超のフ ル稼働に近い状況となったこともあり、2013年の日産の 新規投資を皮切りに、メキシコで再び生産能力の拡大が 図られるようになった。メキシコ自動車協会(AMIA)は、 2020年には同国の自動車生産能力が560万台、生産 は530万台にまで拡大することを見込んでいる。これらは、 2015年の約1.6倍に相当する。 完成車メーカーのメキシ コでの生産能力拡大に伴い、自動車向け一次サプライ ヤーの同国進出も進んでおり、2014年時点の生産拠点 数は、合計500社余りに達したとみられる。一方、財務 余力の低い二次以下のサプライヤーや素材メーカーは、 現地進出の遅れが指摘されている。本稿では、メキシコ での自動車用鋼材の供給構造に焦点を当て、現地進出 の実態に関する考察を行う。

## メキシコ進出に伴う問題・リスク

二次以下のサプライヤーや素材メーカーの現地進出 の遅れは、世界経済フォーラムの「国際競争力指数」 で、メキシコのバリューチェーンに関する順位が36位と、 日本 (1位)、米国 (7位) の後塵を拝していることにも 示されている(図表1)。その理由として、自動車生産 用の原料を供給する素材産業に関しては、資本集約性 の高い装置産業であるため、同国の強みである安価な 労働力が必ずしも重要な要素とならないことが挙げられ る。また、メキシコ国内のインフラ整備の遅れもあり、陸 送コストが極めて高いことも、同国参入の障壁となってい る。 コンサルティング会社の KPMG によると、メキシコで の国際輸送費は、日本の2.7倍、米国の1.4倍で、そ

の差のほとんどが陸送コストによるものである。鋼材輸送 も、日本からの海上輸送費の方が、米国からの陸上輸 送費よりも、トン当たり数十ドルも安いといわれる。

さらに、メキシコの国内新車市場が小さく、米国への 輸出依存度が高いことも、メキシコ進出のリスクを高めて いる。現在、メキシコで生産される自動車のうち、8割は 輸出向けで、その7割強が米国向けである。米国以外 の輸出市場では、2003年に同国と自動車関税削減の協 定が結ばれた南米(メルコスール4カ国)向けが期待 されたが、これまでのところ大きな拡大は見られない。そ の主要市場であるブラジルが、景気低迷の影響もあり自 動車販売が低調なことや、無関税輸出枠の設定などの 協定改定があったことが影響していると思われる。国内 市場も、米国からの中古車流入の影響もあり、規模は限 られている。同国では2013年に中古車輸入規制が導入 されたが、非公式なものも含めると自動車販売の4割近 くを中古車が占めるとみられている。結果として、米国一 国の需要動向が、メキシコでの自動車生産に大きく影響 を与える構図となっている。

#### メキシコでの自動車用鋼材供給体制の構築

このような問題やリスクを抱えつつも、鉄鋼メーカーは メキシコでの自動車鋼板の供給能力の拡大を図ってい る。2020年に到達する見込みの560万台の自動車生産 能力のうち、40% (227 万台) が米系自動車メーカー (FCA含む)、35% (197万台) が日系、19% (108万台) が欧州系、5%(30万台)が韓国系である(図表2)。 日系メーカーは、米系メーカーに次ぎシェアが高く、 2015年比で約50万台能力増強されることが、その鋼材 の主要な納入元である日系鉄鋼メーカーによる現地での ラインの新増設を進める原動力となっている。

主要な自動車向け鋼板である溶融亜鉛めっきの生産 に関しては、現在、メキシコでは新日鉄住金と南米鉄鋼 大手テルニウムの合弁 (テニガル) が1ライン (40万) ン)、韓ポスコが2ライン(計90万トン)保有している。 また、新日鉄住金とアルセロール・ミタルの合弁である 米アラバマ州カルバート工場に約140万トンの能力があ り、その一部がメキシコに輸出されている。これらに加え、 テニガルが 1 ライン (40 万トン) の増設、JFE と米電炉

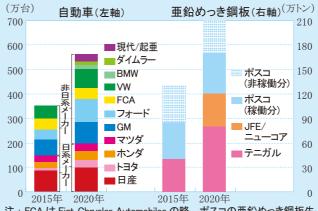
#### 図表 1. 北米各国と日本のコストおよび国際競争力の比較

	ビジネスコスト指数		総人件費	建設コスト	配送コスト	電力料金	実効税率	国際競争力指数(順位)		
	全産業	製造業	(ドル/年/人)	(ドル/sq. ft)	(千ドル)	(セント /kWh)	(%)	総合	インフラ	バリューチェーン
米国	100.0	100.0	109,542	138.65	1,846	10.5	29.4	3	13	7
カナダ	85.4	90.3	75,373	117.76	1,607	9.0	21.1	13	23	38
メキシコ	77.5	86.1	35,168	44.74	2,568	10.2	30.7	57	65	36
日本	92.7	95.0	83,050	338.03	929	14.5	32.2	6	7	1
Y WILLIAM GALERIE LA AAL TWARLE FINITAY (TV TAAAL) A GALERIA LA LIVEUT (LA LIVEUT LA L										

注:総人件費は、賃金と福利厚生費の合計。配送コストは、国際輸送(陸送+空輸合計)の40フィートコンテナ当たり平均コスト

出所: KPMG および世界経済フォーラム

### 図表 2. メキシコの自動車と亜鉛めっき鋼板の生産能力



注: FCA は Fiat Chrysler Automobiles の略。ポスコの亜鉛めっき鋼板生 産能力は、2015年は稼働分、非稼働分ともに45万トン、2020年 はそれぞれ 50 万トン、40 万トンとして図示

出所:メキシコ自動車協会および鉄鋼メーカー各社資料をもとに三井物

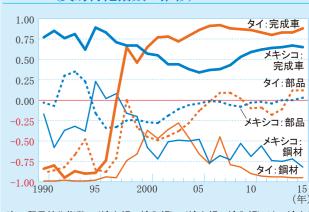
大手ニューコアの合弁が1ライン(40万トン)の新設を 2019年に予定しており、この2ラインが立ち上がると、メ キシコの亜鉛めっき鋼板の供給能力は、合計210万ト ンとなる。平均重量1トン超の自動車1台当たり、亜鉛 めっき鋼板の実質使用量は300kg 前後と推測されるが、 2020年の同国の自動車生産が、AMIAの見通しどおり (530 万台) となるとしても、同鋼板の需要量は 160 万ト ン程度で、供給能力は約50万トン過剰となる。ポスコは、 本国からの原板輸入にアンチダンピングの疑いがかけら れた際に、通商問題回避のため原板の供給を制限した ことから、現在、稼働率は能力の半分程度にとどまって いる。今後も、同様の稼働水準にとどまれば、必ずしも 供給過剰とはならないが、能力全体は、自動車生産に 必要な需要量を、ほぼ1ライン分上回ることになる。 特に、 日系自動車メーカーに限ると、2020年の合計生産能力 は200万台弱で、これに対する亜鉛めっき鋼板需要は 約60万トンと試算され、日系鉄鋼メーカー(テニガル、 JFE/ニューコア) の現地での供給能力(計 120 万トン) のみで、需要を大幅に上回ることになる。メキシコでは ポスコも日系自動車メーカーへの鋼材供給に関して存在 感が大きいこともあり、新規設備立ち上げ後は、日系鉄 鋼メーカーは、非日系自動車メーカーへの供給といった 能力の振り向け先の確保がより重要となろう。

そのような状況でも鉄鋼メーカーが現地進出を進めて いるのは、自動車メーカーの膨大な種類の鋼材に対す る需要にフレキシブルかつタイムリーに対応するために は、現地での加工能力を持つことが重要であるからだ。 ただし、熱延など上流の工程には多額の投資が必要で、 自動車向け需要を主眼にこうした工程を現地化すること に経済合理性はないことから、1ライン(40万トン前後) の投資額が300億円程度である溶融亜鉛めっき工程ラ インの建設という現実的な選択となるのであろう。

## 自動車用鋼材供給の現地化の現実

鋼材供給の現地化が進んでいないのは、東南アジア における日系自動車メーカーの生産拠点の中心で、関 連産業の集積が進んでいるイメージのあるタイも同様で ある。一国の特定製品の輸出と輸入の金額ベースの値 を元に、同国での同製品の国際競争力を測る指標であ る「貿易特化指数」には、それが顕著に示されている

図表 3. メキシコとタイの自動車産業の集積度合い (貿易特化指数の推移)



注:貿易特化指数=(輸出額-輸入額)/(輸出額+輸入額)は、輸出競 争力を表す。+1.0 が最も高く、-1.0 が最も低い。鋼材は冷延と溶融 亜鉛めっきの合計

出所: UN Comtrade をもとに三井物産戦略研究所作成

(図表3)。完成車に関しては、現在、同指数は、タイ、 メキシコともに極めて高い正値にあり、両国とも自動車の 組立・輸出拠点化が進んでいることが分かる。また、自 動車部品に関しては、二国とも指数はゼロ近傍にある。 部品供給に際して周辺国との間で分業が進み、輸出入 が活発化していることを示している。一方、鋼材に関し ては、完成車、部品の特化指数が高まるに連れ、その 値の低下傾向が顕著となっており、現在、数値上は、 輸入の完全依存に近い水準にまで低下している。両国 とも加工組立拠点としての確立は進んだが、現地では それに必要な高品位鋼材の原板を供給する能力がなく、 自動車組立が増加するに連れ、高付加価値鋼材の輸 入依存度が高まる構造となっていることを示している。

実際、タイにおいても、新日鉄住金や JFE の溶融亜 鉛めっきラインの稼働開始は2013年と、自動車組立拠 点として確立された時期と比べ遅く、原板も輸入品で賄 われている。その背景として、日本やドイツなどでは、 まず素材産業が立ち上がり、その後、機械産業、自動 車産業へと発展する過程で、各産業の基盤が堅固に形 成されたのに対して、タイやメキシコは、先進国の自動 車メーカーの組立拠点からスタートしており、裾野産業 の形成はそれに追随して行われたことが挙げられる。メ キシコでも一貫製鉄所が1900年に設立されており、産 業としての歴史は古いが、産業育成が米国企業を中心 に外資主導で行われたため、数度の債務危機時に資金 流出に見舞われるなど、経営基盤が不安定であったこ とから近代化が遅れた。また、鋼材供給の一大拠点で ある米国が隣接していることも、メキシコの鉄鋼産業が発 展性を持てなかった一因であろう。さらに、同じ新興国 でも、インドや中国などと比べ、メキシコやタイは市場規 模が小さく、上流製品の供給に必要な大型投資に見合 うには十分な規模でないことも、両国で鋼材供給が完全 現地化されない要因として大きいといえる。 巷間、メキシ コの自動車産業のバリューチェーンにおける裾野産業の 現地化の遅れが課題視されているが、鋼材供給に関し ては、産業集積で先行していると思われているタイも同 様であり、それが産業の成り立ちに起因すること、また、 両国の規模では、上流からの一貫供給に経済合理性が ないという現実が、その背景にあると指摘できよう。

Oct. 2016 Oct. 2016